







# GAMMA



LIGHT PUWER		LICUT DOWER
da 8kVA a 20kVA	( 1	LIGHT POWER

GE 8 YSXC	Pag.	8
GE 10 YSXC	Pag.	8
GE 10 YSX	Pag.	8
GE 15 YSXC	Pag.	9
GE 15 YSX	Pag.	9
GE 15 PSX	Pag.	Q
GE 20 YSXC	Pag.	10
GE 20 YSX	Pag.	10
CE OU DOV		

# MID POWER da 30kVA a 65kVA

GE	35	YSC	Pag. 12
GΕ	45	YSC	Pag. 12
GΕ	35	YSX	Pag. 12
GΕ	45	YSX	Pag. 13
GΕ	35	PSX	Pag. 13
GΕ	35	PS SX	Pag. 13
GΕ	50	PS SX	Pag. 14
GΕ	55	PS	Pag. 14
GE	65	PS SX	Pag. 14

# HIGH POWER da 90kVA a 455kVA

GE 90 PSX	Pag. 16
GE 90 FSX	Pag. 16
GE 90 FSX	Pag. 16
GE 120 PSX	Pag. 17
GE 140 FSX	Pag. 17
GE 165 PSX	Pag. 17
GE 165 FSX	Pag. 18
GE 185 FSX	Pag. 18
GE 225 FSX	Pag. 18
GE 225 PS	
GE 275 FSX	Pag. 19
GE 335 FSX	Pag. 19
GE 455 FSX	Pag. 20

# ORGOGLIOSAMENTE "MADE IN ITALY"

Da oltre 50 anni MOSA si rivolge al mercato puntando sulle prestazioni e sull'affidabilità dei propri prodotti. Esperienza e impegno per l'innovazione posizionano MOSA quale riferimento mondiale nella progettazione e costruzione di macchine che soddisfano le esigenze della produzione di energia elettrica e della saldatura: gruppi elettrogeni, motosaldatrici e torri d'illuminazione.

MADE IN ITALY



Il processo, certificato a norme ISO 9001 si avvale dell'impiego delle più moderne tecnologie e di personale con elevata esperienza e competenza specialistica. Esso esprime la miglior tradizione manufatturiera del Made in Italy e si sviluppa in tutte le fasi che, dalla progettazione, si estendono alla selezione delle materie prime e delle forniture, fino alla realizzazione dei diversi componenti e al loro assemblaggio, per poi concludersi con severi test e collaudi funzionali.







### **QUADRO AVVIAMENTO AUTOMATICO EAS**

Realizza l'avvio automatico di un gruppo elettrogeno in servizio di emergenza rete. Realizza le funzioni AMF (automatic mains failure) e di ATS (automatic transfer switch). La centralina elettronica (AMF) rileva automaticamente le condizioni di assenza rete e ritomo rete, gestendo sia l'avvio e lo spegnimento del gruppo elettrogeno, sia la commutazione dei contattori (ATS).

### SETTORI D'IMPIEGO

Adatto per impianti di emergenza in contesti urbanistici.

### **SERBATOIO**

Sono dotati di serie di ampio serbatoio per una elevata autonomia



TTA, ASPIRAZIONE NATURALE
YANMAR 3TNV80F
1.8 lt./h
30 I
sincrono monofase, autoeccitato, autoregolato
8 kVA (7.2 kW) / 230 V / 34.8 A
7.5 kVA (6.7 Kw) / 230 V / 32.6 A
1460x700x920 mm
400 kg
62 dB(A) @ 7m



raffreddato

acqua





monofase



elettrico

- Cofanatura in monoblocco completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Il pannello di controllo da incasso può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi della macchina
- Gancio di sollevamento centrale
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)

Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana



- Regolazione di tensione combinata: AVR + Compound
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Cofanatura in monoblocco completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Il pannello di controllo da incasso può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi della macchina
- Gancio di sollevamento centrale
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)







diesel







raffreddato acqua

monofase

MOTORE A TEMPI INJEZIONE INDIRETTA ACRIBAZIONE NATURAL

trifase

elettrico



- Regolazione di tensione combinata: AVR + Compound
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio,carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche laterali per la movimentazione con muletti
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)

MUTURE - 4-TEMPI, INTEZIONE INDIRE	i ia, aspirazione naturale
Modello	YANMAR 3TNV80F
Consumo carburante (75 % di PRP)	1.8 lt./h
Capacità serbatoio	55 I
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,
	senza spazzole
Potenza trifase stand-by	9.5 kVA (7.6 kW) / 400V / 13.7 A
Potenza trifase PRP	9 kVA (7.2 kW) / 400V / 13 A
Potenza monofase PRP	4.5 kVA / 230V / 19.5A
Dimensioni Lxlxh (mm)	1680x770x1190 mm
Peso a secco	535 kg
Pressione acustica	58 dB(A) @ 7m











raffreddato acqua

monofase

trifase

elettrico



MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE INDIR Modello	YANMAR 3TNV88F	
Consumo carburante (75 % di PRP)	2.6 lt./h	
Capacità serbatoio	601	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
Potenza trifase stand-by	15 kVA (12 kW) / 400V / 21.6 A	
Potenza trifase PRP	14 kVA (11.2 kW) / 400V / 20.2 A	
Potenza monofase PRP	6.5 kVA / 230V / 28.3A	
Dimensioni Lxlxh (mm)	1720x1000x1130 mm	
Peso a secco	565 kg	
Pressione acustica	67 dB(A) @ 7m	

- Regolazione di tensione combinata: AVR + Compound
- Rifornimento carburante esterno con protezione anti-urto
- Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Il pannello di controllo da incasso può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi della macchina
- · Gancio di sollevamento centrale
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)











raffreddato acqua

diesel monofase

trifase

elettrico



- Regolazione di tensione combinata: AVR + Compound
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche laterali per la movimentazione con muletti
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)













raffreddato acqua

monofase

elettrico



- Protezione motore EP6
- Regolazione combinata con : regolatore elettronico della tensione AVR e Compound della tensione
- Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Il pannello di controllo da incasso può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi della macchina
- Gancio di sollevamento centrale
- Pulsante d'emergenza
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)





acqua



diesel



monofase





trifase

elettrico

# **GE 20 YSXC**





Modello	YANMAR 4TNV88	
Consumo carburante (75 % di PRP)	3.4 lt/h	
Capacità serbatoio	60 I	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,	
	senza spazzole	
Potenza trifase stand-by	20 kVA (16 kW) / 400V / 28.9 A	
Potenza trifase PRP	18 kVA (14.4 kW) / 400V / 26 A	
Potenza monofase PRP	7 kVA / 230V / 30.4A	
Dimensioni Lxlxh (mm)	1720x1000x1130 mm	
Peso a secco	610 kg	
Pressione acustica	68 dB(A) @ 7m	











raffreddato acqua

diesel mo

monofase t

trifase

elettrico

della macchina

Gancio di sollevamento centrale

Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)

Regolazione elettronica della tensione AVR con rilevamento trifase
 Rifornimento carburante esterno con protezione anti-urto

• Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione

• Il pannello di controllo da incasso può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi

### **GE 20 YSX**





- Regolazione elettronica della tensione AVR con rilevamento trifase
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche laterali per la movimentazione con muletti
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS

MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE INDIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE				
Modello	<del></del>	YANMAR 4TNV88		
Consumo carburante (75 % di PRP)	3.4	3.4 lt./h		
Capacità serbatoio	1001			
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole			
Potenza trifase stand-by	/ 20 kVA (16 kV 400V / 28.9			
Potenza trifase PRP	/ 18 kVA (14.4 k 400V / 26			
Potenza monofase PRP	18 kVA (14.4 kW) / 230 V 115 V/ 8.3 A-156.6 A 7 kVA / 230V / 30.			
Potenza monofase	20 kVA (16 kW) / 230 V 115 V/ 87 A-174 A	/		
Dimensioni Lxlxh (mm)	1835x900x1265 mm			
Peso a secco	790 kg	790 kg 750 kg		
Pressione acustica	63 dB(A) @ 7m			











raffreddato

diesel monofase

trifase ele

# **GE 20 PSX**





- Protezione motore EP6
- Regolazione combinata con : regolatore elettronico della tensione AVR e Compound della tensione
- Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Il pannello di controllo da incasso può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi della macchina
- Gancio di sollevamento centrale
- Pulsante d'emergenza
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)













raffreddato acqua

monofase

trifase

elettrico





### **DESIGN MODERNO E FUNZIONALE**

Significativi per evidenziare la cura in ogni particolare sono anche i bordi arrotondati della carenatura, che aiutano il deflusso dell'acqua piovana.

### **AMPIO SERBATOIO, ELEVATA AUTONOMIA**

Il basamento deve garantire il contenimento dei liquidi presenti nel motore e nel serbatoio carburante nel caso di eventuali perdite, per evitare la dispersione nell'ambiente.

## GE 35 YSC



- Motore conforme allo Stage 3
- · Regolazione elettronica della tensione AVR
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Gancio di sollevamento centrale
- Quadro di comando con centralina di controllo digitale
- La movimentazione con muletti è possibile su tutti i lati

MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE INDIR	RETTA, ASPIRAZIONE NATURALE		
Modello YANMAR 4TNV98			
Consumo carburante (75 % di PRP) 6.1 lt./h			
Capacità serbatoio	55 I		
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,		
	senza spazzole		
Potenza trifase Stand-By (LTP)	33 kVA (26.4 kW) / 400V / 47.6 A		
Potenza trifase PRP	30 kVA (24 kW) / 400V / 43.3 A		
Potenza monofase PRP	11 kVA / 230V / 47.6 A		
Dimensioni Lxlxh (mm)	1800x900x1333 mm		
Peso a secco	825 kg		
Pressione acustica	69 dB(A) @ 7m		











raffreddato acqua

diesel monofase

trifase

elettrico

### **GE 35 YSX**





- Regolazione elettronica della tensione AVR con rilevamento trifase
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio,carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche laterali per la movimentazione con muletti
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE INDIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE			
Modello	YANMAF	YANMAR 4TNV98	
Consumo carburante (75 % di PRP)	6.1	6.1 lt./h	
Capacità serbatoio	1(	1001	
Alternatore	sincrono trifase, auto	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,	
	senza s	senza spazzole	
Datanza trifago atand hu	/	38 kVA (30.4 kW)	
Potenza trifase stand-by	/	400V / 54.8 A	
Potenza trifase PRP	,	35 kVA (28 kW)	
Potenza trnase PRP	/	400V / 50.5 A	
Dotonza manafaca atand hu	31 kVA (31 kW) / 230 V	,	
Potenza monofase stand-by	115 V 134.8 A - 269.6 A	/	
Potenza monofase PRP	28 kVA (28 kW) / 230-	10 [   \	
	115 V 121.7 A - 243.4 A	12.5 kVA / 230V / 54.3A	
Dimensioni Lxlxh (mm)	2050x900	2050x900x1420 mm	
Peso a secco	990 kg	960 kg	
Pressione acustica	66 dB(A	66 dB(A) @ 7m	









raffreddato acqua

diesel

trifase

elettrico

# GE 35 PSX





- Protezione motore EP6
- Regolazione elettronica della tensione AVR con rilevamento trifase
- Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Il pannello di controllo da incasso può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi della macchina
- Gancio di sollevamento centrale
- Pulsante d'emergenza
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)













raffreddato acqua

monofase

trifase

elettrico





- Regolazione elettronica della tensione AVR con rilevamento trifase
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche laterali per la movimentazione con muletti
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

MOTORE 4 TEMPI TURROCCHIRREGO		
MOTORE - 4-TEMPI, TURBOCOMPRESSO		
Modello	PERKINS 1103A - 33G	
Consumo carburante (75 % di PRP)	5.4 lt./h	
Capacità serbatoio	1001	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,	
	senza spazzole	
Potenza trifase stand-by	33 kVA (26.4 kW) / 400V / 47.6A	
Potenza trifase PRP	30 kVA (24 kW) /400V / 43.3A	
Potenza monofase PRP	11 kVA / 230V / 47.6A	
Dimensioni Lxlxh (mm)	2050x900x1420 mm	
Peso a secco	960 kg	
Pressione acustica	63 dB(A) @ 7m	





diesel







raffreddato acqua

monofase

trifase

elettrico

## **GE 45 YSC**





- Regolazione elettronica della tensione AVR con rilevamento trifase
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a terruta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Gancio di sollevamento centrale
- Quadro di comando con centralina di controllo digitale
- La movimentazione con muletti è possibile su tutti i lati

MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETT	A THRROCOMPRESSO
Modello	YANMAR 4TNV98T
Consumo carburante (75 % di PRP)	7.4 lt./h
Capacità serbatoio	55 L
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,
	senza spazzole
Potenza trifase Stand-By (LTP)	44 kVA (35.2 kW) / 400 V / 63.5 A
Potenza trifase PRP	40 kVA (32 kW) / 400 V / 57.7 A
Potenza monofase PRP	15.5 kVA / 230 V / 67.4 A
Dimensioni Lxlxh (mm)	1800x900x1333 mm
Peso a secco	880 kg
Pressione acustica	70 dB(A) @ 7m











raffreddato acqua

diesel monofase

trifase

elettrico

# GE 45 YSX





- Regolazione elettronica della tensione AVR con rilevamento trifase
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Un basamento capiente può contenere dei liquidi presenti nel motore e nel serbatoio carburante nel caso di eventuali perdite e per evitare la dispersione nell'ambiente.
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche laterali per la movimentazione con muletti
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO			
Modello	YANMAR 4TNV98T	YANMAR 4TNV98TZ (Stage 3A)	
Consumo carburante (75 % di PRP)	7.4 lt./h		
Capacità serbatoio	100 I		
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,		
Alternature	senza spazzole		
Potenza trifase stand-by	46 kVA (36.8 kW) / 400V / 66.4 A		
Potenza trifase PRP	42 kVA (33.6 kW) / 400V / 60.6 A		
Potenza monofase PRP	15.5 kVA / 230V / 67.4 A		
Dimensioni Lxlxh (mm)	2050x900x1420 mm		
Peso a secco	1020 kg		
Pressione acustica	65 dB(A) @ 7m		



raffreddato

acqua



diesel



3~



trifase

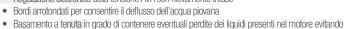
elettrico

# GE 50 PSS





MOTORE - 4-TEMPI, TURBOCOMPRESSO PERKINS 1103A-33TG1 Modello Consumo carburante (75 % di PRP) 8.2 lt./h Capacità serbatoio 100 I sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, **Alternatore** senza spazzole Potenza trifase stand-by 51 kVA (40.8 kW) / 400V / 73.6 A Potenza trifase PRP 46 kVA (36.8 kW) / 400V / 66.4 A Potenza monofase PRP 17 kVA / 230V / 73.9 A Dimensioni Lxlxh (mm) 2050x900x1420 mm Peso a secco 1100 ka Pressione acustica 65 dB(A) @ 7m











• Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)

raffreddato acqua

diesel monofase

trifase

elettrico

• Tasche laterali per la movimentazione con muletti

• Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua

l'inquinamento ambientale

Gancio di sollevamento centrale

• Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana

• Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO				
Modello	PERKINS 1103A - 33TG1			
Consumo carburante (75 % di PRP)	8.2 lt./h			
Capacità serbatoio	651			
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,			
	senza spazzole			
Potenza trifase stand-by	51 kVA (40.8 kW) / 400V / 73.6 A			
Potenza trifase PRP	46 kVA (36.8 kW) / 400V / 66.4 A			
Potenza monofase PRP	17 kVA / 230V / 73.9 A			
Dimensioni Lxlxh (mm)	2030x870x1130 mm			
Peso a secco	940 kg			
Pressione acustica	69 dB(A) @ 7 m			
Dimensioni Lxlxh (mm) Peso a secco	2030x870x1130 mm 940 kg			

- Regolazione elettronica della tensione AVR
- Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Il pannello di controllo da incasso può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi della macchina
- Gancio di sollevamento centrale
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)



acqua

raffreddato diesel









monofase

elettrico





- Regolazione elettronica della tensione AVR con rilevamento trifase
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche laterali per la movimentazione con muletti
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

MOTORE - 4-TEMPI, TURBOCOMPRESSO		
Modello	PERKINS - 1103A-33TG2	PERKINS - 1104D-44TG3 (Stage 3A)
Consumo carburante (75 % di PRP)	10.4 lt./h	12.4 lt./h
Capacità serbatoio	1001	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
Potenza trifase stand-by	66 kVA (52.8 kW) / 400V / 95.2A	
Potenza trifase PRP	60 kVA (48 kW) / 400V / 86.6A	
Potenza monofase PRP	22 kVA / 230V / 95.6A	
Dimensioni Lxlxh (mm)	2050x900x1420 mm	
Peso a secco	1200 kg	
Pressione acustica	66 dB(A) @ 7m	



raffreddato

acqua











diesel monofase

trifase

elettrico





Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)

I generatori possono essere equipaggiati con tutte le tipologie di prese per soddisfare le differenti richieste dei mercati europei.

# GE 90 PS



MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO		
Modello	PERKINS 1104A-44TG2	
Consumo carburante (75 % di PRP)	14 lt./h	
Capacità serbatoio	230 lt	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,	
	senza spazzole	
Potenza trifase stand-by	90 kVA (72 kW) / 400 V / 130 A	
Potenza trifase PRP	82 kVA (65.6 kW) / 400 V / 118.3 A	
Dimensioni Lxlxh (mm)	2630x1130x1750 mm	
Peso a secco	1540 kg	
Pressione acustica	70 dB(A) @ 7m	







raffreddato

diesel

trifase

elettrico

acqua



• Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)

• Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale

l'inquinamento ambientale Pompa estrazione olio

Gancio di sollevamento centrale

Pre-filtro carburante con decantatore acqua

• Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO			
Modello	FPT NEF45 SM3	FPT NEF45 TE1F (Stage 3A)	
Consumo carburante (75 % di PRP)	14.3 lt./h	14.7 lt./h	
Capacità serbatoio	2301		
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato		
Potenza trifase Stand-by (LTP)	90 kVA (72 kW) /400V / 130A		
Potenza trifase PRP	83 kVA (66.4 kW) / 400V / 119.8A		
Potenza trifase COP	66 kVA (52.8 kW) / 400V / 95.3A		
Dimensioni Lxlxh (mm)	2630x1130x1750 mm		
Peso a secco	1580kg 1630kg (Stage 3A)		
Pressione acustica	67 dB(A) @ 7m		









raffreddato acqua

diesel

trifase

elettrico



- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO			
Modello	FPT NEF45 TM2	FPT NEF45 TE2F (Stage 3A)	
Consumo carburante (75 % di PRP)	16.2 lt./h	17.5 lt./h	
Capacità serbatoio	230 lt.		
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato		
Potenza trifase Stand-by (LTP)	110 kVA (88 kW) /400V / 159A		
Potenza trifase PRP	100 kVA (80 kW) / 400V / 144A		
Potenza trifase COP	81.5 kVA (65.2 kW) / 400V / 117.6A		
Dimensioni Lxlxh (mm)	2630x1130x1750 mm		
Peso a secco	1670kg		
Pressione acustica	67 dB(A) @ 7m		



raffreddato

acqua







trifase elettrico



	   E1		senza spazzole
		Potenza trifase stand-by	114 kVA (91.2 kW) / 400 V / 164.5 A
-		Potenza trifase PRP	104 kVA (83.2 kW) / 400 V / 150 A
山子		Dimensioni Lxlxh (mm)	2630x1130x1750 mm
-	4	Peso a secco	1720 kg
		Pressione acustica	71 dB(A) @ 7m
	16		

Modello

**Alternatore** 

Capacità serbatoio



Consumo carburante (75 % di PRP)



MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO



PERKINS 1104C-44TAG2

sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,

17.1 lt./h

230 lt



raffreddato acqua

Modello

diesel

MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

trifase

FPT NEF45 TM3

elettrico

• Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante) Gancio di sollevamento centrale

• Pre-filtro carburante con decantatore acqua

l'inquinamento ambientale Pompa estrazione olio

• Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



- Consumo carburante (75 % di PRP) 20 lt./h Capacità serbatoio 230 lt. **Alternatore** sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato Potenza trifase Stand-by (LTP) 140 kVA (112 kW) /400V / 202A 125 kVA (100 kW) / 400V / 180.4A Potenza trifase PRP 99 kVA (79.2 kW) / 400V / 176.3A Potenza trifase COP Dimensioni Lxlxh (mm) 2630x1130x1750 mm Peso a secco 1700kg Pressione acustica 69 dB(A) @ 7m
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale









raffreddato acqua

diesel

trifase

elettrico



- Regolazione elettronica della tensione AVR
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Pompa estrazione olio
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- · Gancio di sollevamento centrale

IVIOTURE - 4-TEIVIPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBUCUIVIPRESSU		
Modello	PERKINS 1106A-70TAG2	
Consumo carburante (75 % di PRP)	24.7 lt./h	
Capacità serbatoio	230	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,	
	senza spazzole	
Potenza trifase stand-by	165 kVA (132 kW) / 400V / 238.1 A	
Potenza trifase PRP	150 kVA (120 kW) / 400V / 216.5 A	
Dimensioni Lxlxh (mm)	3040x1200x1830 mm	
Peso a secco	2260 Kg	
Pressione acustica	70 dB(A) @ 7m	









raffreddato acqua

diesel

trifase

elettrico

# **GE 165 FSX**



MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO		
Modello	FPT NEF67 TE1F (Stage 3A)	
Consumo carburante (75 % di PRP)	26.5 lt./h	
Capacità serbatoio	4251	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,	
	senza spazzole	
Potenza trifase stand-by	168 kVA (134.4 kW) / 400V / 242.5 A	
Potenza trifase PRP	153 kVA (122.4 kW) / 400V / 221 A	
Potenza trifase COP	122 kVA (97.6 kW) / 400 V / 176.3 A	
Dimensioni Lxlxh (mm)	3750x1400x2020 mm	
Peso a secco	2700 kg	
Pressione acustica	68 dB(A) @ 7 m	



raffreddato

acqua



diesel



trifase



elettrico

l'inquinamento ambientale

Pompa estrazione olio

Pre-filtro carburante con de

- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)

• Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando

- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

### **GE 185 FSX**



MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO Modello FPT NEF67 TM4 Consumo carburante (75 % di PRP) 29.4 lt./h Capacità serbatoio 425 I Alternatore sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole Potenza trifase stand-by 192 kVA (153.6 kW) /400V/ 277 A Potenza trifase PRP 175 kVA (140 kW) / 400V / 252 A Potenza trifase COP 140 kVA (112 kW) / 400V / 202 A Dimensioni Lxlxh (mm) 3750x1400x2020 mm Peso a secco 2800 kg 70 dB(A) @ 7 m Pressione acustica



raffreddato

acqua



diesel



trifase



elettrico

Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
 Due ganci di sollevamento centrali

Pre-filtro carburante con decantatore acqua

l'inquinamento ambientale
• Pompa estrazione olio

Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

# GE 225 PS



- Regolazione elettronica della tensione AVR
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Pompa estrazione olio
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Gancio di sollevamento centrale











raffreddato acqua

trifase

elettrico



MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO			
Modello	FPT NEF67 TM7	FPT NEF67 TE3F	
Modello		(Stage 3A)	
Consumo carburante (75 % di PRP)	37.3 lt./h	41.9 lt./h	
Capacità serbatoio	425		
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,		
Alternature	senza spazzole		
Potenza trifase stand-by	225 kVA (180 kW) /400V / 324.7 A		
Potenza trifase PRP	205 kVA (164 kW) / 400V / 296.2 A		
Potenza trifase COP	165 kVA (132 kW) / 400V / 238.4 A		
Dimensioni Lxlxh (mm)	3750x1400x2020 mm		
Peso a secco	2850 kg		
Pressione acustica	70 dB(A) @ 7 m		



raffreddato

acqua

diesel



trifase



elettrico

Pre-filtro carburante con decantatore acqua
 Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)

Due ganci di sollevamento centrali

l'inquinamento ambientale
• Pompa estrazione olio

• Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

### **GE 275 FSX**



- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO				
Modello	FPT NEF67 TE8W	FPT C87 TE3F (Stage 3A)		
Consumo carburante (75 % di PRP)	44.5 lt./h	55 lt./h		
Capacità serbatoio	4251			
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole			
Potenza trifase stand-by	275 kVA (220 kW) / 400 V / 397 A			
Potenza trifase PRP	250 kVA (200 kW) / 400 V / 361 A			
Potenza trifase COP	208 kVA (166.4 kW) / 400V / 300 A			
Dimensioni Lxlxh (mm)	3750x1400x2020 mm			
Peso a secco	3500 kg			
Pressione acustica	70 dB(A) @ 7 m			









raffreddato acqua

diesel

trifase

elettrico

# **GE 335 FSX**



- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO			
Modello	FPT C87 TE4	FPT C10 TE1F	
		(Stage 3A)	
Consumo carburante (75 % di PRP)	52.2 lt./h	52.4 lt./h	
Capacità serbatoio	5801		
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,		
	senza spazzole		
Potenza trifase stand-by	330 kVA (264 kW) / 400 V / 476.3 A		
Potenza trifase PRP	300 kVA (240 kW) / 400 V / 433 A		
Potenza trifase COP	250 kVA (200 kW) / 400V / 361.2 A		
Dimensioni Lxlxh (mm)	4100x1520x2180 mm		
Peso a secco	3890 kg		
Pressione acustica	72 dB(A) @ 7 m		



acqua







trifase

elettrico

# **GE 385 FSX**



- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO			
Modello	FPT C13 TE2A	FPT C13 TE1F	
Consumo carburante (75 % di PRP)	57.3 lt./h	(Stage 3A) 73.8 lt./h	
Capacità serbatoio	5801		
Alternatore	sincrono trifase, auto	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato,	
	senza	senza spazzole	
Potenza trifase stand-by	385kVA (308 kW)	382kVA (305.6 kW)	
	400V / 555.7 A	400V / 551.4 A	
Potenza trifase PRP	350kVA (280 kW)	346kVA (277 kW)	
	400V / 505.2 A	400V / 499.4 A	
Potenza trifase COP	271 kVA (217 kV	271 kVA (217 kW) / 400V / 391.1 A	
Dimensioni Lxlxh (mm)	4100x152	4100x1520x2180 mm	
Peso a secco	41	4100 kg	
Pressione acustica	72 dB(	72 dB(A) @ 7 m	



raffreddato

acqua







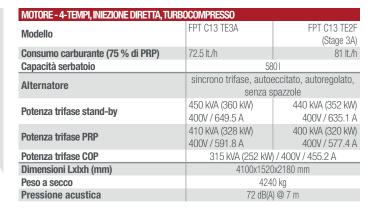
trifase

elettrico

### GE 455 FSX



- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale











raffreddato acqua

diesel

trifase

elettrico







